Swed Handling
CHEMICALS
WE BRING SOLUTIONS

# Värmeöverförare & köldbärare



# En svensk pionjär inom handel med kemikalier

Ca 60% av all distribution av företagets produkter sker med egna turbilar. Tre utgår från Norrköping och två från Gävle.



# Miljömedveten kvalitét, från Norrköping med omnejd.

**Swed Handling** är Sveriges ledande kemikaliedistributör. Verksamheten utgörs av försäljning av flytande och fasta kemikalier till bland annat industri, kommun och landsting samt färggross. Företagspolicyn är att leverera rätt produkter, i rätt tid med hög servicegrad och hög flexibilitet.

Vårt huvudkontor och lager finns i Norrköping, vi har även kontor och lager i Gävle och Björketorp, samt försäljningskontor i Malmö. Swed Handling grundades 1994 av Tommy Andersson och sedan 2024 är vi en del av Telko Group Oy. I företaget finns även dotterbolaget Kemiverken i Skänninge.

Swed Handling är ett företag som riktar sig främst mot industri och B2B-kunder. Allkemi är vårt varumärke som säljs ute i detaljhandeln och riktar sig mot konsumenter.







**Vår miljöpolicy är en grundsten i vår verksamhet. Den anger vår ambitionsnivå och vår viljeriktning.**

# Kontakta våra säljare

Swed Handling AB späder färdiga glykol-, etanol-samt brinelösningar efter kundens behov. Vi har möjlighet att späda med egenproducerat avjoniserat vatten för att ytterligare höja kvaliteten på produkten. Vi erbjuder analyscertifikat på alla våra blandningar.

I de fall leverans sker inom vårt turbilsområde hämtar vi kostnadsfritt upp tömda IBC-behållare efter att montaget är avslutat. Den tömda köldbäraren kan vi med egna bilar ta hem och sedan se till att destruktion sker på korrekt vis. Vi tar även hem det farliga avfall som uppstår och skickar för destuktion.

## Norrköping - Huvudkontor



**Kai Korkalainen**
*Innesälj*
011-24 84 85
kai.korkalainen@
swedhandling.com



**Fredrik Brobeck**
*Key account manager*
011-24 84 47
fredrik.brobeck@
swedhandling.com

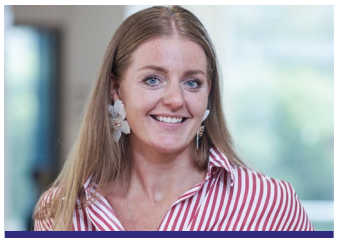


**Lise-lott Johansson**
*Innesälj*
011-24 84 42
lise-lott.johansson@
swedhandling.com



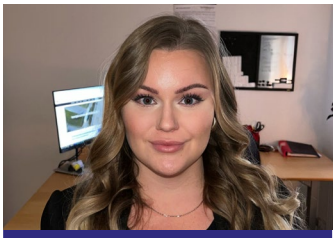
**Oliva Lind**
*Upphandlingsansvarig/ Innesäljare*
011-40 01 482
olivia.lind@
swedhandling.com

## Norrköping



**Maria Lennerman**
*Key account manager*
011-24 84 86
maria.lennerman@
swedhandling.com

## Gävle, Björketorp



**Emma Engberg**
*Innesälj*
026-45 50 610
emma.engberg@
swedhandling.com



**Anders Engberg**
*Platschef Gävle/ Key account manager*
026-45 50 611
anders.engberg@
swedhandling.com

## Malmö



**Max Lund Holmberg**
*Produktchef*
max.lund.holmberg@
swedhandling.com

**Kontakta gärna våra säljare för mer information samt prisuppgifter**




# Ständiga förbättringar

*"Swed Handling AB litar sig att arbeta för ständiga förbättringar och minska miljöbelastningen genom att medverka till hushållning av våra resurser och vid val av material och produkter vara särskilt aktsamma om miljön. Vi strävar efter att, i samarbete med våra leverantörer, kunna erbjuda alternativa, mindre miljöbelastande produkter och emballage till våra kunder. Vi ska alltid Mila oss uppdaterade, följa miljö/ lagar och regler relevanta för vår verksamhet."*

Vi ska alltid tillämpa denna policy och göra den känd för alla anställda. Den ska även finnas tillgänglig för kunder, leverantörer och övriga som vill ta del av den. Detta sker genom att årligen redovisa vilka miljöförbättrande åtgärder som vidtagits samt att även miljöpolicy och miljömål och deras uppfyllelse klart framgår av det redovisade materialet.




SÄKER-STÄLLD KVALITET

# Glytherm 10

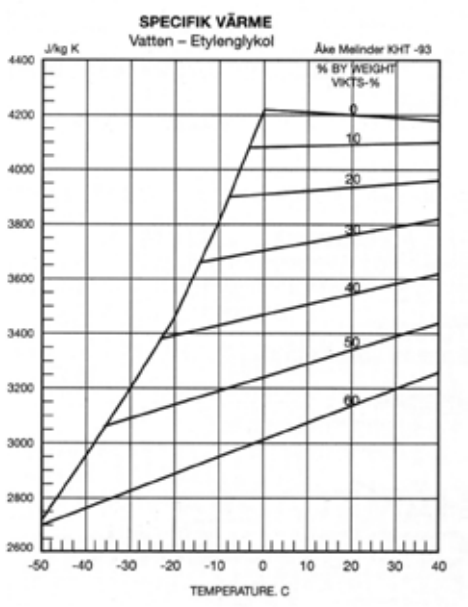
## OM PRODUKTEN

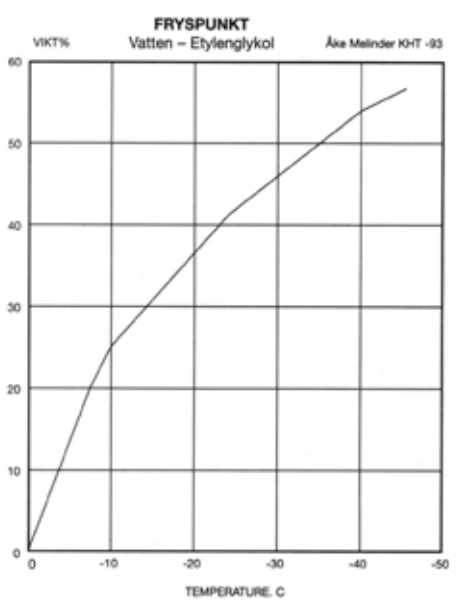
**Glytherm 10** består av monoetylenglykol med tillsats av nödvändiga korrosionsinhibitorer lämpade för de material som vanligtvis förekommer i WS-anläggningar samt tillsats för att förhindra algtillväxt. Vad gäller termodynamiska data är Glytherm 10 bättre än både Glytherm 20 och E-Therm KBS Agro men har en högre akut toxicitet vilket man bör ta hänsyn till när anläggningen projekteras. Dock gäller detta endast vid förtäring. Glytherm 10 innehåller därför tillsats av bitrex, vilket medför att den smakar mycket illa. Detta är gjort av säkerhetsskäl för att förhindra att någon av "misstag" försöker att dricka av produkten.

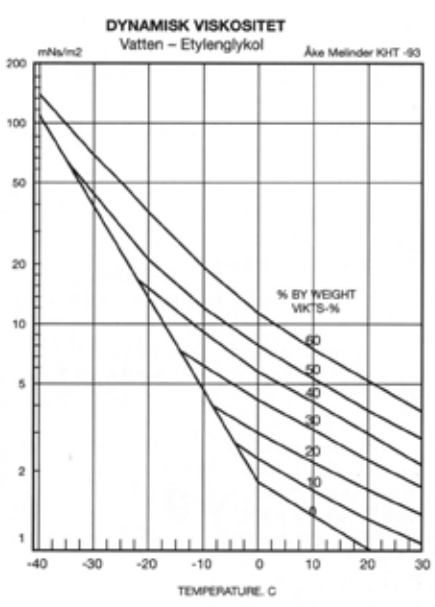
## Bra att veta

Vid korrekt hantering är detta en mycket bra produkt för värmeöverföring och kylsystem. Denna typ av produkt har använts under många år inom framförallt värmeöverföring/värmepumpsanläggningar Bör ej användas där risk finns för direkt kontakt med livsmedel, dricksvatten eller andra konsumentprodukter. Glytherm 10 är biologiskt nedbrytbar.

**Obs! Vi kan leverera samtliga produkter i dunk, på fat eller med tankbil. Vi gör även kundspecifika blandningar (exempelvis 30%-40%) samt även blandningar som pumpas direkt från tankbil in i kundens system. Kontakta oss gärna om du önskar ytterligare information!**






SÄKER-STÄLLD KVALITET

# Glytherm 20

## OM PRODUKTEN

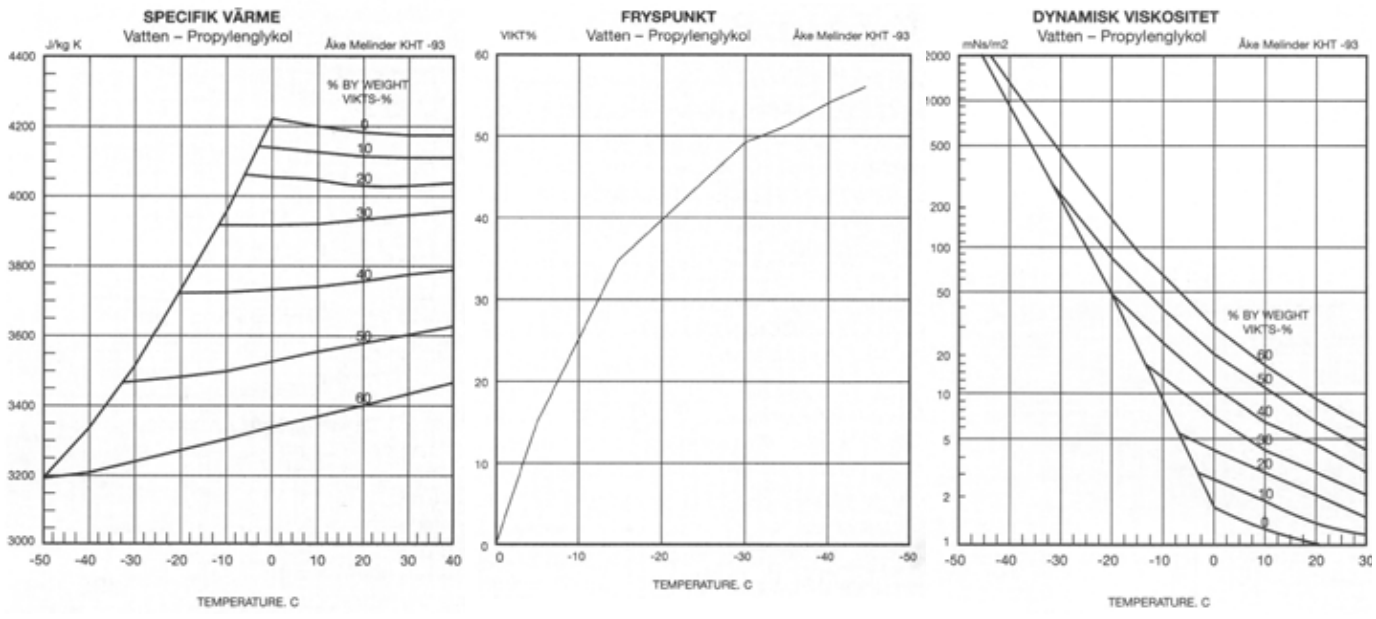
**Glytherm 20** är avsedd för kyl- och värmeöverföring inom WS-sektorn och består av propylenglykol med tillsats av nödvändiga korrosionsinhibitoter för de material som vanligtvis förekommer i WS-anläggningar samt tillsats för att förhindra algtillväxt.

Glytherm 20 är, tack vare sin låga akuta toxicitet, lämpad för användning i system där risk finns för kontakt med livsmedel och konsumentprodukter eller att vätskan av misstag kan komma att exponeras för exempelvis barn eller husdjur. Även där risk finns för inblandning i grundvatten eller vattentäkt är det goda skäl att välja denna produkt.

## Bra att veta

Glytherm 20 har något högre viskositet än etylenglykol vilket man bör ta hänsyn till i projektering av dimensioner, pumpkapacitet och flödesberäkningar. Glytherm 20 är biologiskt nedbrytbar.

**Obs! Vi kan leverera samtliga produkter i dunk, på fat eller med tankbil. Vi gör även kundspecifika blandningar (exempelvis 30%-40%) samt även blandningar som pumpas direkt från tankbil in i kundens system. På denna sida finner du fysikaliska data i diagramform. Kontakta oss gärna om du önskar ytterligare teknisk information!**






# E-Therm KBS Agro

## OM PRODUKTEN

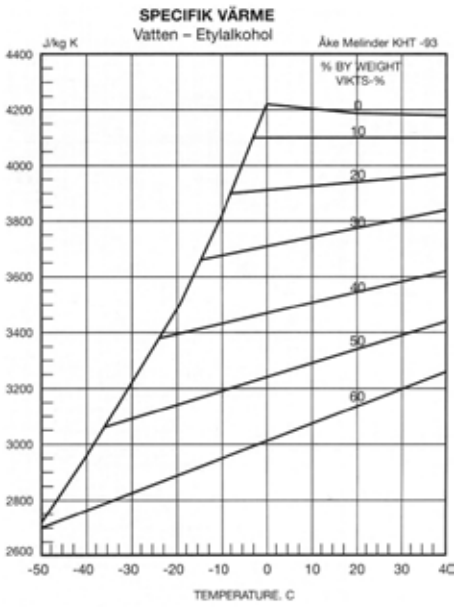
**KBS Agro** är en etanol framtagen från spannmål till stor del är odlad inom 15 mil kring Norrköping. Närheten medför stora miljövinster gällande frakt samt C02-kompensation.

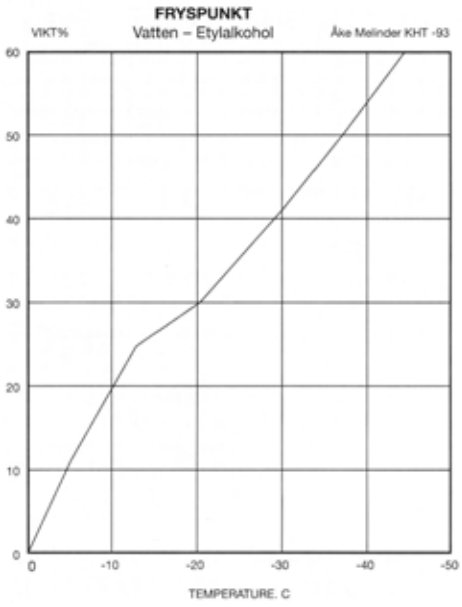
Agroetanol som producerar denna har dessutom ett samarbete med AGA, som aktivt tar hand om den C02 som bildas vid produktionen. Produkten är ursprungsmärkt och hållbarhetscertifierad enligt EU's förnybarhetsdirektiv. Sammantaget innebär det att KBS Agro är marknadens mest miljövänliga alternativ.

Vi har alltid strävat efter att ligga långt framme gällande miljöarbetet. Vi är unika på marknaden på så vis att vi kan erbjuda kunden en helhetslösning.

## Bra att veta

Behöver du tömma ett system innan återfyllning kan vi skicka ut tomma behållare som du kan pumpa gammal vätska till. Vi kan leverera ny en produkt, spädd enligt önskemål, och samtidigt med leverans ta hem det farliga avfall som uppstått.




**BRANDKLASSNING**

ETHERM KBS - Vatten%

| BRANDKLASS ETHERM KBS | 3 | 2B | 2A | 1 |
|---|---|---|---|---|
| VOLYM % | ≤ 7 | ≤ 35 | ≤ 75 | ≤100 |
| VIKT % | ≤ 5 | ≤ 30 | ≤ 70 | ≤100 |




SÄKER-STÄLLD KVALITET

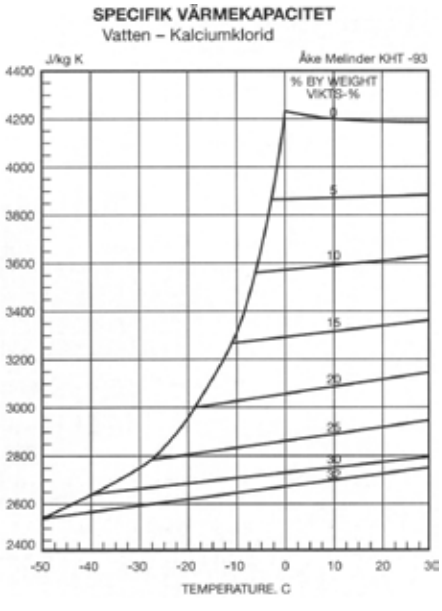
# Swedbrine

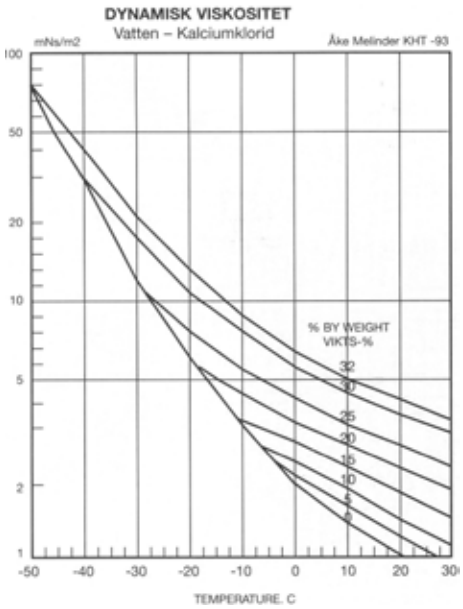
## OM PRODUKTEN

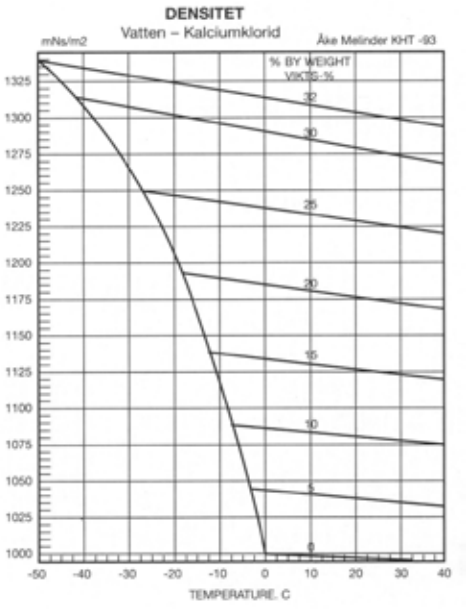
Kyl- värmeöverföringsvätska baserad på kalciumklorid samt tillsats av miljövänliga korrosionsinhibitorer. Används främst inom konstfrysning av isbanor. Genom sin höga densitet, låga viskositet och höga värmekapacitet, är **Swedbrine** en mycket effektiv energitransportör, speciellt för kalla system. Swedbrine sönderfaller snabbt utan syreförbrukning och är därför en mycket miljöanpassad produkt.

Swedbrine innehåller varken krom, molybden eller nitriter. Produkten levereras vanligen i lösning om 25 vikt% men vi gör även kundspecifika blandningar (upp till 34 vikt%).

**Obs! Vi kan leverera samtliga produkter i dunk, plåtfat, IBC eller med tankbil. Vi gör även kundspecifika blandningar samt även blandningar som pumpas direkt från tankbil in i kundens system. På denna sida finner du fysikaliska data i diagramform. Kontakta oss gärna om du önskar ytterligare teknisk information.**





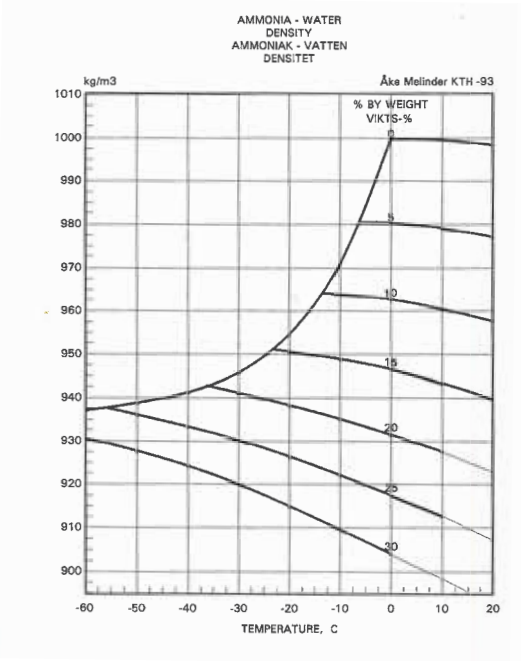
SÄKER-STÄLLD KVALITET

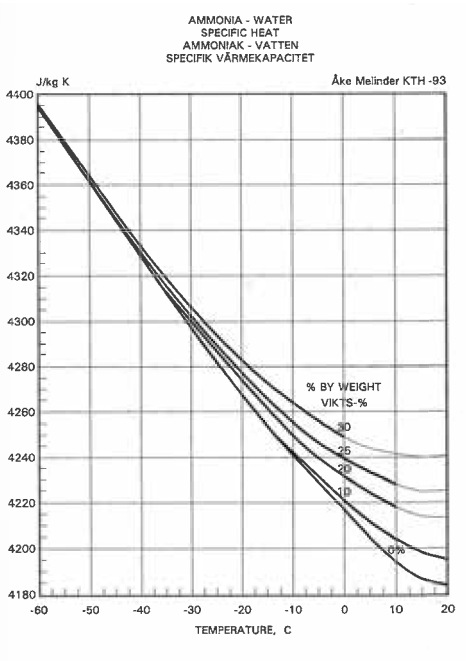
# Ammoniak

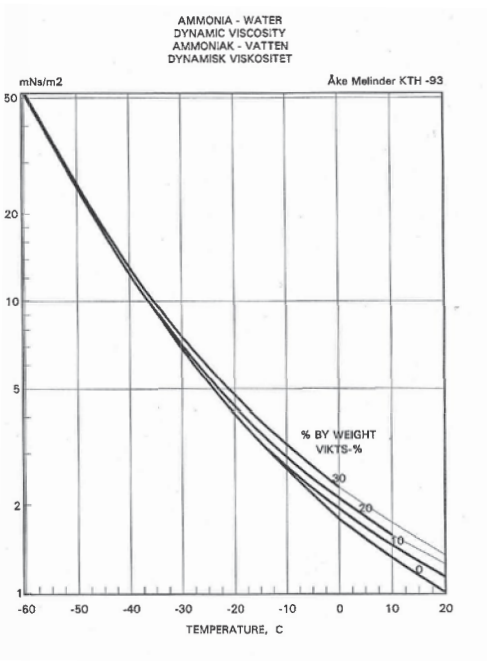
## OM PRODUKTEN

**Ammoniakvatten i olika koncentrationer** är ett naturligt köldmedia och det har både GWP (Global Warming Potential) och ODP (ozonnedbrytande potential) lika med noll. Ammoniak anpassad för större kyl-anläggningar är löst i vatten till en koncentration på 14-17%. Teoretiska prestanda för Ammoniak är bättre än för de flesta andra köldmedier. Det innebär att Ammoniakanläggningar har förutsättningar som är bättre än andra köldmedier när det innebär att minska energiförbrukningen.

Den vanligaste applikationen är konstfrusna isbanor. Viktigt att tänka på är att hanteringen sker på korrekt sätt. Vid leverans med tankbil till en anläggning är det önskvärt att kunna koppla returluft till bilen för att minimera utsläpp. Följ alltid säkerhetsföreskrifterna.






# Trygg mellanlagring och transport av farligt avfall

Swed Handling AB har godkännande för mellanlagring och transport av farligt avfall. Detta ger oss möjligheten att erbjuda er som kund ett koncept där vi tar hand om det avfall som uppstår vid tömning av gamla system. Vätskan samlas upp i IBC-behållare och hämtas upp av Swed Handling som sedan ombesörjer att avfallet tas hand om på mest miljövänliga sätt.

I och med detta system erbjuds ni som kund en optimerad logistik. Inom Swed Handlings turbilsområden innebär det att vi levererar ut tomma behållare för tömning.

När systemet tömts levererar vi ut ny värme/köldbärare och tar då med avfallet i retur med vår bil.



Swed Handling
CHEMICALS
WE BRING SOLUTIONS

**TELEFON:**
011-24 84 84

**BESÖKSADRESS:**
Hanholmsvägen 34, NORRKÖPING

**UTDELNINGSADRESS:**
Box 21, 601 02 NORRKÖPING

**BESÖKSADRESS:**
Upplandsgatan 18, GÄVLE